

Programın adı ve kapsamı :	TS EN ISO 9606-1 – Ergitme kaynağı çelikler
Programın amacı :	Kaynak personelinin ilgili standart maddelerine göre sınava tabi tutulup belgelendirilmesi
Başvuru için ön şart :	Okuma-Yazma bilgisi Standart kapsamında kaynak bilgisi ve becerisi Başvuru sahibi, makul olmak kaydı ile özel ihtiyaçlarının yerine getirilmesini talep edebilir.
Başvuru dokümanları :	FR-104.2.2.010 YÖNTEM ONAYI VE KAYNAKÇI-KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME BİLGİ-BAŞVURU FORMU FR-105.1.0.008 BELGE KULLANIM SÖZLEŞMESİ
Belgelendirme dokümanları :	PR-105.1.1.001 KAYNAK PERSONELİ DEĞERLENDİRME VE ONAY PROSEDÜRÜ PR-105.1.1.003 BELGELENDİRME PROGRAMININ SÜREKLİLİĞİ VE GÜNCELLENMESİ PROSEDÜRÜ TL-105.1.0.002 SERTİFİKA NUMARALANDIRMA TALİMATI TL-105.1.0.001 KAYNAK YÖNTEM TESTLERİ KAYNAKÇILARIN VE KAYNAK OPERATÖRLERİNİN ONAYLANMASI TALİMATI PR-104.1.1.004 RADYOGRAFİK MUAYENE PROSEDÜRÜ-KAYNAK EN PR-104.1.2.001 ULTRASONİK MUAYENE PROSEDÜRÜ-KAYNAK TS EN ISO 17640 - TS EN ISO 11666 PR-104.1.5.001 GÖRSEL MUAYENE PROSEDÜRÜ-KAYNAK EN PR-106.1.0.012 KIRMA TESTİ PROSEDÜRÜ PR-106.1.0.010 EĞME TESTİ PROSEDÜRÜ PR-106.1.0.011 KAYNAKLARIN MAKROSKOBİK VE MİKROSKOBİK MUAYENESİ PROSEDÜRÜ TL-101.0.0.016 İSG İŞ BAŞI KURALLARI TALİMATI
Sınav türü :	Uygulama ve gözlem
Sınav yeri :	Başvuru sahibi tarafından belirlenecek kaynak atölyesi
Sınav süresi ve tekrarı :	Sınav şartlarına göre personel belgelendirme uzmanı tarafından karar verilir.
Değerlendirme kriteri :	TS EN ISO 9606-1'e göre olan ilgili standart madde 7'ye göre değerlendirilir. Kabul/Red kriterleri sınav öncesi adaylara beyan edilecektir WPS'e ve ilgili standarda uygunluğun sağlanması
Testler :	Test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler, ilgili akreditasyona (ISO 17025 ve/veya ISO 17020) sahip veya DETAY KALİTE'nin onayladığı firmalara iletilir. Eğer test parçalarının başvuru sahibi tarafından seçilen ve akredite olmayan bir firmaya iletilmesi durumunda, DETAY KALİTE testlere nezaret eder.
Belgenin geçerlilik süresi :	- Sınav tarihi itibari ile 3 Yıldır. - 2. yılın sonunda, DETAY KALİTE gözetiminde son 6 aya ait 2 adet kaynak dikişine uygulanacak Radyografik/Ultrasonik ve/veya tahribatlı testlerden biri kanıt olarak gösterilir ise belgenin geçerliliği 2 yıl daha uzatılır. - Her 6 ayda bir DETAY KALİTE tarafından kaynakçının sertifikasındaki aralıklarda çalıştığı onaylanır.
Gözetim metodu :	İlk düzenlendiği tarihten itibaren her 6 ayda bir belgenin ilgili kısımlarının adayın çalıştığı kuruluş tarafından onaylanması gerekmektedir.
Yeniden belgelendirme :	Belge geçerlilik bitiminden önce yeniden belgelendirme yapılır. Yeniden belgelendirmede, belgelendirme faaliyetleri sürecinin tekrarı şeklindedir.
Askı süreci :	Aşağıdaki durumlar oluştuğunda belgeyi askıya alınır. - Belge'nin amacının dışında veya yanıltıcı olarak kullanılması, - Belge sahibi hakkında şikayet olması, - Belge geçerliliğinin sürdürülememesi, Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise belge iptal edilir.