

Programın Adı ve Kapsamı :	BS EN 13067 Plastik Kaynakçısı – Kaynakçı Kalifikasyonu – Kaynaklı Termoplastik parçalar
Programın Amacı :	Kaynak personelinin ilgili standart maddelerine göre pratik ve teorik sınavlara tabi tutulup belgelendirilmesi
Başvuru için Ön Şart :	Okuma-Yazma bilgisi Standart kapsamında kaynak bilgisi ve becerisi ve aşağıdakilerinden birini sağlaması: — Plastik kaynakçısı ustalık belgesi — En az iki (2) yıl plastik malzemelerin kaynağında tecrübe sahibi olmak (üreticinin onayı gerekir) — Plastik kaynakçı belgelendirmesi için ihtiyaç duyulan teknik ve pratik eğitimi tamamlamış olmak Başvuru sahibi, makul olmak kaydı ile özel ihtiyaçlarının yerine getirilmesini talep edebilir.
Başvuru Dokümanları :	Kaynakçı Belgelendirme Başvuru Formu Kaynakçı Belgesi Kullanım Sözleşmesi Nüfus Cüzdanı veya Sürücü Belgesi fotokopisi Vesikalık Fotoğraf (Zorunlu Değil)
Belgelendirme Dokümanları:	-Kaynak Personeli Değerlendirme ve Onay Prosedürü -Belgelendirme Programının Sürekliliği ve Güncellenmesi Prosedürü -Sertifika Numaralandırma Talimatı -Kaynakçıların ve Kaynak Operatörlerinin Onaylanması Talimatı -Plastik Kaynakçısı Pratik Sınav Yeri Uygunluk Formu -Plastik Kaynakçısı Pratik Sınav Yeri Uygunluk Formu -Pratik Test İçin Isıtmalı Plastik Kaynak Muayene Uzmanı Formu
Sınav Türü :	Teorik ve pratik olmak üzere iki aşamalı sınav süreci uygulanacak
Sınav Yeri :	Başvuru sahibi tarafından belirlenecek kaynak atölyesi ile teorik sınav için uygun bir oda temin edilir.
Sınav Süresi ve Tekrarı :	Teorik sınav tek yöntem için en fazla 1 saattir. İlave her yöntem için 15 dakika toplam süreye ilave edilir. Pratik sınav ilgili WPS'e göre ve sınav şartlarına göre Sınav Yapıcı tarafından karar verilir.
Değerlendirme Kriteri :	EN 13067'ye göre olan ilgili standart maddeleri 5.2 ve 5.3'e göre değerlendirilir. Test sonuçları Madde 11.1, 11.2 ve 11.3'e göre değerlendirilir. Kabul/Ret kriterleri, sınav öncesinde adaylara bildirilir. Teorik testten en az %80 başarılı sağlamak, Pratik testte, WPS'e ve ilgili standarda uygun olarak kaynak işlemini gerçekleştirmek,
Testler :	Test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler, ilgili akreditasyona göre (ISO 17025 ve/veya ISO 17020) işletilen veya DETAY KALİTE'nin onayladığı firmalara iletilir. Eğer test parçalarının başvuru sahibi tarafından seçilen ve akredite olmayan bir firmaya iletilmesi durumunda, DETAY KALİTE testlere nezaret eder.
Belgenin Geçerlilik Süresi :	- Sınav tarihi itibari ile 2 Yıldır. - 2 yıl süresince belge kapsamında çalıştığının beyan edilmesi ve 6 aydan az olmayacak şekilde kesintisiz çalışıyor olması gerekmektedir. - Kaynakçının belgelendirme kapsamında bilgi ve becerisini şüpheye düşürecek bir durumun olmaması gerekir - Her yıl üretici tarafından ilgili belgelendirme kapsamında kaynakçının ilgili standarda göre kaliteli bir kaynak yapabildiğinin kanıtını sağlaması gerekir -Her 6 ayda bir DETAY KALİTE tarafından kaynakçının sertifikasındaki aralıklarda çalıştığı onaylanır.

Gözetim Metodu :	Belgelendirilen personel, sınav tarihinden itibaren her 6 ayda bir, sertifika kapsamındaki konuda fiilen çalıştığını yazılı olarak DETAY KALİTE'ye bildirmekle yükümlüdür.
Yeniden Belgelendirme :	Belge geçerlilik bitiminden önce yeniden belgelendirme yapılır. Yeniden belgelendirmede, belgelendirme faaliyetleri sürecinin tekrarı şeklindedir.
Askı Süreci :	Aşağıdaki durumlar oluştuğunda belgeyi askıya alınır. - Belge'nin amacının dışında veya yanıltıcı olarak kullanılması, - Belge sahibi hakkında şikayet olması, - Belge geçerliliğinin sürdürülememesi, Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise belge iptal edilir.